



C.P.N. srl
Costruzioni Progettazioni Navali



C.P.N.

PRODUCT DATASHEET SCHEMA TECNICA

- Length overall: 8,5 m
 - Moulded beam: 2,48 m
 - Hull length: 7,70 m
 - Moulded depth: 1,2 m
 - Frame spacing: 0,6 m
 - Mean draft: 0,5 m
 - Displacement: 3,5 t
 - Main propulsion power: 88 kW
 - Design speed: 12 Kn
 - Main engine: FNM 20HPE 120 + BRAVO1, 120 CV
 - Hybrid auxiliary engine: electric Pod 2x4,5 kW
 - Macro-pollutants Stock capacity: 2 m³
 - Recovery oil stock capacity: 0,5 m³
 - Construction material: Marine aluminium
- Lunghezza fuori tutto: 8,5 m
 - Larghezza fuori fasciame: 2,48 m
 - Lunghezza scafi: 7,70 m
 - Altezza costruzione: 1,2 m
 - Intervallo ossature: 0,6 m
 - Immersione media: 0,5 m
 - Dislocamento: 3,5 t
 - Potenza propulsione principale: 88 kW
 - Velocità di progetto: 12 Kn
 - Mot. principale: FNM 20HPE 120 + BRAVO1, 120 CV
 - Mot. ausiliare ibrido: Pod elettrici 2x4,5 kW
 - Capacità stoccaggio macroinquinanti: 2 m³
 - Capacità stoccaggio olii recuperati: 0,5 m³
 - Materiale di costruzione: Alluminio navale



ECOPELIKAN
Model / Modello

Ecopelikan is a vessel designed for the recovery from the surface of the sea (in port waters, canals, bays, in-shore and open sea) of floating and semi-submerged macro pollutants (plastics, plants, cans, wood, etc.).

Ecopelikan è un battello progettato per il recupero dalla superficie del mare (in acque portuali, canali, baie, sotto costa e mare aperto) di macroinquinanti e semisommersi (plastiche, vegetali, lattine, legno ecc).

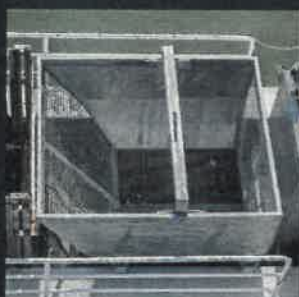


◀ Macro-pollutant collection mechanism from the sea surface composed of a basket equipped with filter conveyor belt and suction system with ducted propellers capable of involving large quantities of water to be treated. Propellers usable as auxiliary electric propulsion.

◀ *Meccanismo di raccolta macroinquinanti dalla superficie del mare composto da un cestello dotato di nastro trasportatore a filtro e sistema di aspirazione con eliche intubate capaci di convogliare grosse quantità di acqua da trattare. Eliche utilizzabili come propulsione ausiliare in elettrico.*



◀ Solar panels mounted on the roof for recharging the on-board batteries and 1000 Wa inverters for on-board services.
◀ *Pannelli solari montati sul tetto per la ricarica delle batterie di bordo ed un inverter da 1000 Wa per i servizi di bordo.*



◀ Recovered waste storage in stainless steel with lift-system for unloading onto the dock by crane and opening bottom.

◀ *Cassone stoccaggio rifiuti recuperati in acciaio inox con sospensioni per scarico in banchina a mezzo gru e fondo apribile.*



◀ Cannon fire-fighting for serving other units or usable for reefs and docks cleaning.
◀ *Spingarda antincendio verso terzi o per lavaggio scogliere e banchine.*

• Twin propulsion with endothermic engine inboard outboard for navigation and transfers at high speed, operation and propulsion of electricity from batteries to operate at low speed in protected marine areas or water areas closed to traditional units.

• Main engine inboard outboard: FNM 20HPE 120 + BRAVO1, 120 cv. Electronic injection engine common rail compliant with low CO₂ emissions regulation. Protected propeller for costal navigation.

• Auxiliary Hybrid engine: Electric pod 2x4,5 kW. Lithium batteries for electric operation 70 kW (aprox). Solar panel for supporting the batteries charge.

• Main deck covered with non-slip layer. Aft platform to protect the propeller. Protection handrails on the perimeter.

• Deckhouse with large windows for a 360° viewing angle and centralized control system for the complete vessel operation with only one crew member.

• (Optional) Floating brush oil separator to be combined as an accessory to the collection system for the recovery of hydrocarbons spilled into the sea. 500 lt tank for on board storage of recovered liquids.

• *Doppia propulsione con motore endotermico entrafuoribordo per la navigazione ed i trasferimenti ad alta velocità, funzionamento e propulsione elettrica da batterie per poter operare a bassa velocità in aree marine protette o specchi acquei interdetti alle unità tradizionali.*

• *Motorizzazione Principale Entrofuoribordo: FNM 20HPE 120 + BRAVO1, 120cv. Motore a iniezione elettronica common rail conforme alle normative sulle basse emissioni di CO₂. Elica protetta per navigazione sottocosta.*

• *Motorizzazione Ausiliare Ibrido: Pod elettrici 2x4,5 kW. Capacità batterie Litio per funzionamento in elettrico 70 kW (circa), aiuto alla ricarica con pannelli solari.*

• *Ponte di coperto trattato con antiscivolo. Pedana di poppa a protezione piede pappiero. Passamani di protezione sul perimetro.*

• *Tuga con ampie finestrate per una visione a 360° e comandi centralizzati per tutte le funzioni operative del battello con un solo operatore.*

• *(Optional) Separatore olio a spazzole flottante da abbinare come accessorio al sistema di raccolta per il recupero degli idrocarburi sversati in mare. Cassa di 500 lt circa per lo stoccaggio a bordo dei liquidi recuperati.*